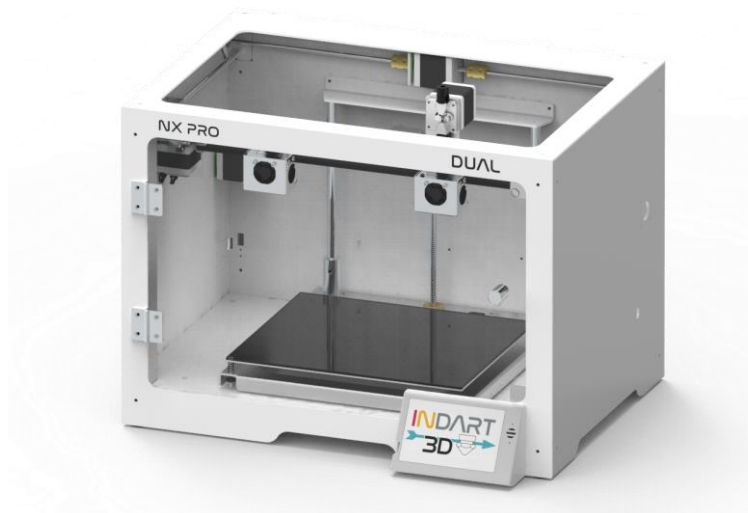




FICHA TÉCNICA: NX PRO DUAL (BOWDEN / DIRECT)



Volumen de impresión: 295x200x200 mm

- Dual: 295x200x200 mm

- Copy: 145x200x200 mm

Tamaño de impresora: 550x440x410 mm

Tamaño del paquete: 605x501x500 mm

Peso del paquete: 32 kg

Peso de la impresora: 30 kg



Diámetro de boquilla:

0.2 - 0.4 - 0.6 - 0.8 - 1.2 mm

Temperatura de boquilla: 45°C - 300°C



Materiales optimizados: ABS, ASA, NYLON, PET-G, PLA, PP, XT-CF20, TPU, PLA-3D870, PVA

Velocidad de impresión: Según parámetros



Conectada a la Red

Conectividad: USB, Wifi, Micro SD

Opcional: Ethernet

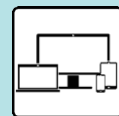


Gestión inteligente de energía

Nivel de potencia: 500W

Nivel de ruido: 44 dB

(puerta cerrada, 40dB)



Pantalla: 5" táctil a color

Dispositivos de control: PC, tablet, Smartphone

Modo de control: Web



Resolución de capa: 10µm

Tamaño de capa máximo:

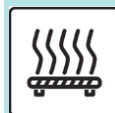
0,6 nozzle: 0,48mm 0.8 nozzle: 0.6mm

0,4 nozzle: 0.43mm 1.2 nozzle: 0.9mm

0,2 nozzle: 0,16mm



Garantía limitada de 1 año



Cama caliente: 45° - 120°C

Nivelación de la cama:

- Semi-Automático

- Manual

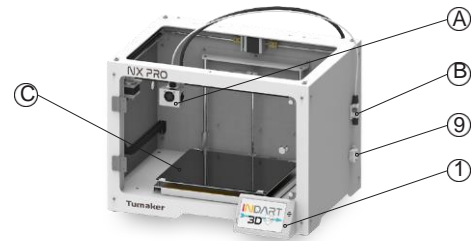


Software profesional Simplify3D

PARTES PRINCIPALES DE LA IMPRESORA: NX PRO DUAL

Ⓐ CABEZAL O HOTEND

Se desplaza en los ejes X e Y fundiendo el filamento de material y depositándolo en la plataforma o cama caliente. Tiene un nozzle (boquilla) que se debe calentar a la temperatura necesaria según el material de impresión utilizado



Ⓑ EXTRUSOR

Suministra de material de impresión al cabezal extruyendo el filamento.

Ⓒ PLATAFORMA O CAMA CALIENTE

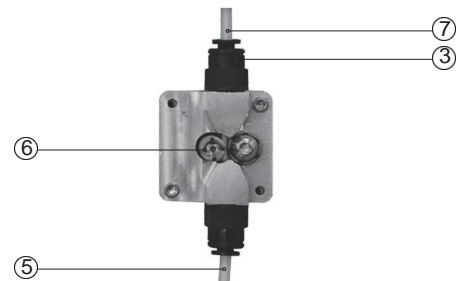
La impresión se realiza en la superficie de la plataforma mientras esta se desplaza en el eje Z. Según el material de impresión utilizado esta se debe calentar a una determinada temperatura.

NOTA: Es totalmente imprescindible que la distancia entre la plataforma y el Nozzle sea adecuada para que la impresión sea óptima.

Ⓐ CABEZAL O HOTEND



Ⓑ EXTRUSOR



Elementos principales de la impresora

- | | |
|-----------------------|------------------------|
| ① Pantalla | ⑤ Entrada de filamento |
| ② Nozzle | ⑥ Rueda dentada |
| ③ Racor | ⑦ Tubo bowden |
| ④ Ventilador de pieza | ⑧ Ventilador frontal |
| ⑨ Sensor de Filamento | |