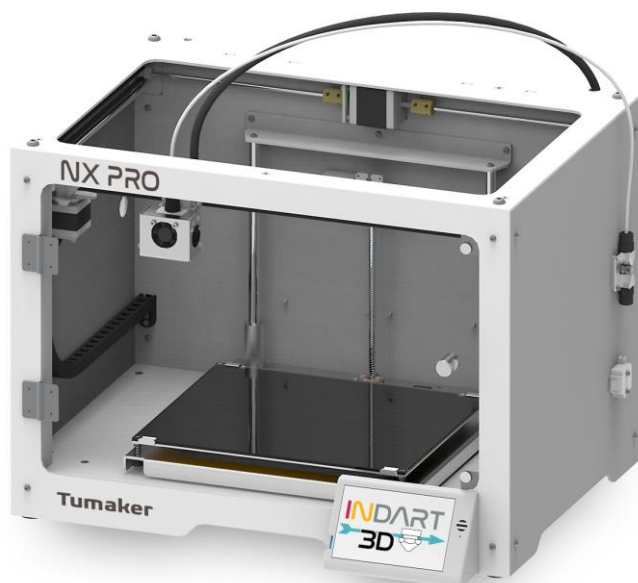




FICHA TÉCNICA: NX PRO



Volumen de impresión: 295x220x200 mm
 Tamaño de impresora: 550x440x410 mm
 Tamaño del paquete: 605x501x500 mm
 Peso del paquete: 32 kg
 Peso de la impresora: 30 kg



Diámetro de boquilla:
 0.2 - 0.4 - 0.6 - 0.8 - 1.2 mm
 Temperatura de boquilla: 45°C - 300°C



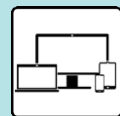
Materiales optimizados: ABS, ASA,
 NYLON, PET-G, PLA, PP, XT-CF20, TPU,
 PLA-3D870
 Velocidad de impresión: Según
 parámetros



Conectada a la Red
 Conectividad: USB, Wifi, Micro SD
 Opcional: Ethernet



Gestión inteligente de energía
 Nivel de potencia: 500W
 Nivel de ruido: 44 dB
 (puerta cerrada, 40dB)



Pantalla: 5" táctil a color
 Dispositivos de control: PC, tablet,
 Smartphone
 Modo de control: Web



Resolución de capa: 10µm
 Tamaño de capa máximo:
 0,6 nozzle: 0,48mm 0.8 nozzle: 0.6mm
 0,4 nozzle: 0.43mm 1.2 nozzle: 0.9mm
 0,2 nozzle: 0,16mm



Garantía limitada de 1 año



Cama caliente: 45° - 120°C
 Nivelación de la cama:
 · Semi-Automático
 · Manual

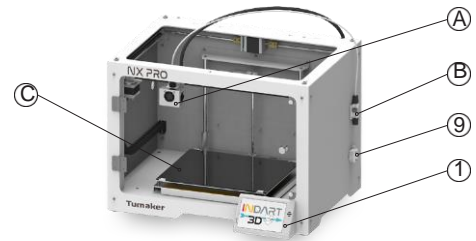


Software profesional Simplify3D

PARTES PRINCIPALES DE LA IMPRESORA: NX PRO PELLETS

Ⓐ CABEZAL O HOTEND

Se desliza en los ejes X e Y fundiendo el filamento de material y depositándolo en la plataforma o cama caliente. Tiene un nozzle (boquilla) que se debe calentar a la temperatura necesaria según el material de impresión utilizado



Ⓑ EXTRUSOR

Suministra de material de impresión al cabezal extruyendo el filamento.

Ⓒ PLATAFORMA O CAMA CALIENTE

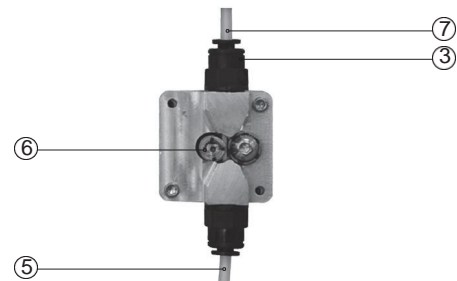
La impresión se realiza en la superficie de la plataforma mientras esta se desliza en el eje Z. Según el material de impresión utilizado esta se debe calentar a una determinada temperatura.

NOTA: Es totalmente imprescindible que la distancia entre la plataforma y el Nozzle sea adecuada para que la impresión sea óptima. Eso se conseguirá llevando a cabo el proceso de calibración.

Ⓐ CABEZAL O HOTEND



Ⓑ EXTRUSOR



Elementos principales de la impresora

- | | |
|-----------------------|------------------------|
| ① Pantalla | ⑤ Entrada de filamento |
| ② Nozzle | ⑥ Rueda dentada |
| ③ Racor | ⑦ Tubo bowden |
| ④ Ventilador de pieza | ⑧ Ventilador frontal |
| ⑨ Sensor de Filamento | |