

## FICHA TÉCNICA: Tumaker BIGFoot PRO DUAL (BOWDEN / DIRECT)

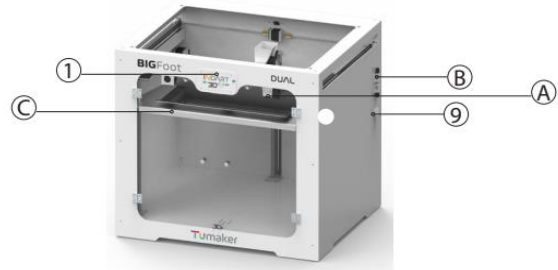


	BigFoot Pro 500	BigFoot Pro 350	BigFoot Pro 200
	<p>Volumen impresión: 500x500x500 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Dual: 500x500x500 mm</li> <li>Copy: 250x500x500 mm</li> </ul> <p>Tamaño de impresora: 860x720x810 mm</p> <p>Tamaño embalaje: 1006x940x1035 mm</p> <p>Peso impresora: 82 kg</p> <p>Peso con embalaje: 140 kg</p>	<p>500x500x350</p> <p>500x500x350</p> <p>250x500x350</p> <p>860x720x660</p> <p>1006x940x885</p> <p>75kg</p> <p>120kg</p>	<p>500x500x200</p> <p>500x500x200</p> <p>250x500x200</p> <p>860x720x510</p> <p>1006x940x735</p> <p>68kg</p> <p>100kg</p>
	<p>Filamentos optimizados: ABS, ASA, NYLON, PET-G, PLA, PP, XT-CF20, TPU, PLA-3D870</p> <p>Velocidad de impresión: Según parámetros</p>		<p>Diámetro boquilla: 0.4 - 0.6 - 0.8 - 1.2 mm</p> <p>Temperatura de boquilla: 45°C - 300°C</p>
	<p>Gestión inteligente de energía</p> <p>Nivel de potencia: 950W</p> <p>Nivel de ruido: 44 dB (puerta cerrada, 40dB)</p>		<p>Conectada a la Red</p> <p>Conectividad: USB, Wifi, MicroSD</p> <p>Opcional: Ethernet</p>
	<p>Resolución de capa: 10µm</p> <p>Tamaño de capa máximo:</p> <p>1,2 nozzle: 0,9mm</p> <p>0,8 nozzle: 0,6mm</p> <p>0,6 nozzle: 0,48mm</p> <p>0,4 nozzle: 0,3mm</p>		<p>Pantalla: 5" táctil a color</p> <p>Dispositivos de control: PC, tablet, Smartphone</p> <p>Modo de control: Web</p>
	<p>Cama caliente: 45° - 120°C</p>		<p>Software profesional Simplify3D</p>
	<p>Nivelación de la cama:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Semi-Automática</li> <li>Manual</li> </ul>		<p>Garantía limitada de 1 año</p>

## PARTES PRINCIPALES DE LA IMPRESORA

### Ⓐ CABEZAL O HOTEND

Se desplaza en los ejes X e Y fundiendo el filamento de material y depositándolo en la plataforma o cama caliente. Tiene un nozzle (boquilla) que se debe calentar a la temperatura necesaria según el material de impresión utilizado.



### Ⓑ EXTRUSOR

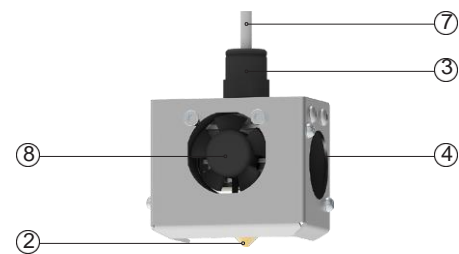
Suministra de material de impresión al cabezal extruyendo el filamento. La impresora tiene dos extrusores para arrastrar de manera más adecuada bobinas de filamento de gran tamaño.

Ⓐ Cabezal o Hotend

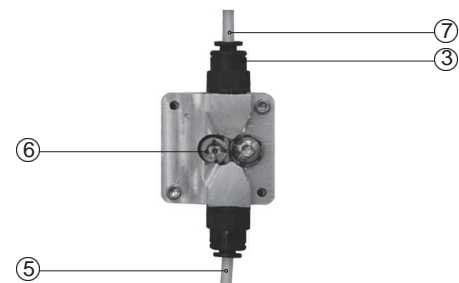
### Ⓒ PLATAFORMA O CAMA CALIENTE

La impresión se realiza en la superficie de la plataforma mientras ésta se desplaza en el eje Z. Según el material de impresión utilizado ésta se deberá calentar a una temperatura distinta.

**NOTA:** Es totalmente imprescindible que la distancia entre la plataforma y el nozzle sea la adecuada para que la impresión sea óptima.



Ⓑ EXTRUSOR



#### Elementos principales de la impresora

- |                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| ① Pantalla            | ⑤ Entrada de filamento |
| ② Nozzle              | ⑥ Rueda dentada        |
| ③ Racor               | ⑦ Tubo bowden          |
| ④ Ventilador de pieza | ⑧ Ventilador frontal   |
|                       | ⑨ Sensor de Filamento  |