

FICHA TÉCNICA: Tumaker BIGFoot PRO DUAL (BOWDEN / BOWDEN)

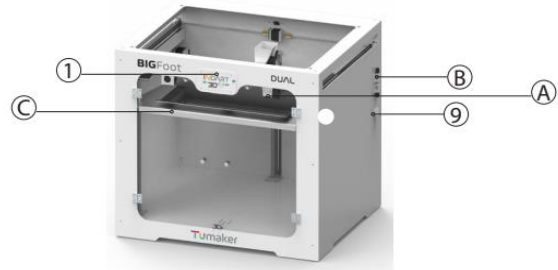


	BigFoot Pro 500	BigFoot Pro 350	BigFoot Pro 200
<p>Volumen impresión: 500x500x500 mm · Dual: 500x500x500 mm · Copy: 250x500x500 mm Tamaño de impresora: 860x720x810 mm Tamaño embalaje: 1006x940x1035 mm Peso impresora: 82 kg Peso con embalaje: 140 kg</p>	<p>500x500x350 500x500x350 250x500x350 860x720x660 1006x940x885 75kg 120kg</p>	<p>500x500x200 500x500x200 250x500x200 860x720x510 1006x940x735 68kg 100kg</p>	
<p>Filamentos optimizados: ABS, ASA, NYLON, PET-G, PLA, PP, XT-CF20, TPU, PLA-3D870 Velocidad de impresión: Según parámetros</p>	<p>Diámetro boquilla: 0.4 - 0.6 - 0.8 - 1.2 mm Temperatura de boquilla: 45°C - 300°C</p>		
<p>Gestión inteligente de energía Nivel de potencia: 950W Nivel de ruido: 44 dB (puerta cerrada, 40dB)</p>	<p>Conectada a la Red Conectividad: USB, Wifi, MicroSD Opcional: Ethernet</p>		
<p>Resolución de capa: 10µm Tamaño de capa máximo: 1,2 nozzle: 0,9mm 0,8 nozzle: 0,6mm 0,6 nozzle: 0,48mm 0,4 nozzle: 0,3mm</p>	<p>Pantalla: 5" táctil a color Dispositivos de control: PC, tablet, Smartphone Modo de control: Web</p>		
<p>Cama caliente: 45° - 120°C</p>	<p>Software profesional Simplify3D</p>		
<p>Nivelación de la cama: · Semi-Automática · Manual</p>	<p>Garantía limitada de 1 año</p>		

PARTES PRINCIPALES DE LA IMPRESORA

Ⓐ CABEZAL O HOTEND

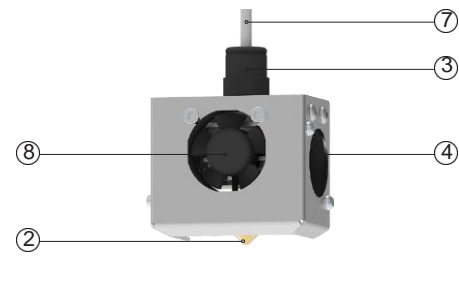
Se desplaza en los ejes X e Y fundiendo el filamento de material y depositándolo en la plataforma o cama caliente. Tiene un nozzle (boquilla) que se debe calentar a la temperatura necesaria según el material de impresión utilizado.



Ⓐ Cabecal o Hotend

Ⓑ EXTRUSOR

Suministra de material de impresión al cabezal extruyendo el filamento. La impresora tiene dos extrusores para arrastrar de manera más adecuada bobinas de filamento de grán tamaño.



Ⓑ EXTRUSOR

Ⓒ PLATAFORMA O CAMA CALIENTE

La impresión se realiza en la superficie de la plataforma mientras ésta se desplaza en el eje Z. Según el material de impresión utilizado ésta se deberá calentar a una temperatura distinta.

NOTA: Es totalmente imprescindible que la distancia entre la plataforma y el nozzle sea la adecuada para que la impresión sea óptima.

Elementos principales de la impresora

- | | |
|-----------------------|------------------------|
| ① Pantalla | ⑤ Entrada de filamento |
| ② Nozzle | ⑥ Rueda dentada |
| ③ Racor | ⑦ Tubo bowden |
| ④ Ventilador de pieza | ⑧ Ventilador frontal |
| ⑨ Sensor de Filamento | |

