



## FICHA TÉCNICA: Tumaker BIGFoot PRO

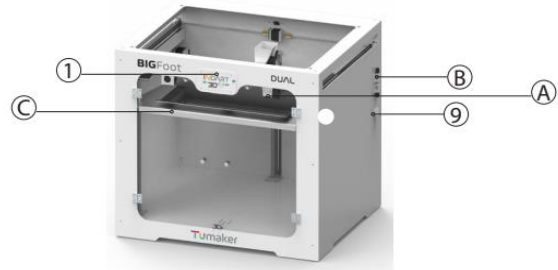


	BigFoot Pro 500	BigFoot Pro 350	BigFoot Pro 200
	<p>Volumen impresión: 500x500x500 mm            Tamaño de impresora: 860x720x810 mm            Tamaño embalaje: 1006x940x1035 mm            Peso impresora: 82 kg            Peso con embalaje: 140 kg</p>	<p>500x500x350            860x720x660            1006x940x885            75kg            120kg</p>	<p>500x500x200            860x720x510            1006x940x735            68kg            100kg</p>
	<p>Filamentos optimizados: ABS, ASA, NYLON, PET-G, PLA, PP, XT-CF20, TPU, PLA-3D870            Velocidad de impresión: Según parámetros</p>		<p>Diámetro boquilla: 0.4 - 0.6 - 0.8 - 1.2 mm            Temperatura de boquilla: 45°C - 300°C</p>
	<p>Gestión inteligente de energía            Nivel de potencia: 950W            Nivel de ruido: 44 dB (puerta cerrada, 40dB)</p>		<p>Conectada a la Red            Conectividad: USB, Wifi, MicroSD            Opcional: Ethernet</p>
	<p>Resolución de capa: 10µm            Tamaño de capa máximo:            1,2 nozzle: 0,9mm            0,8 nozzle: 0,6mm            0,6 nozzle: 0,48mm            0,4 nozzle: 0,3mm</p>		<p>Pantalla: 5" táctil a color            Dispositivos de control: PC, tablet, Smartphone            Modo de control: Web</p>
	<p>Cama caliente: 45° - 120°C</p>		<p>Software profesional Simplify3D</p>
	<p>Nivelación de la cama:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>· Semi-Automática</li> <li>· Manual</li> </ul>		<p>Garantía limitada de 1 año</p>

## PARTES PRINCIPALES DE LA IMPRESORA

### Ⓐ CABEZAL O HOTEND

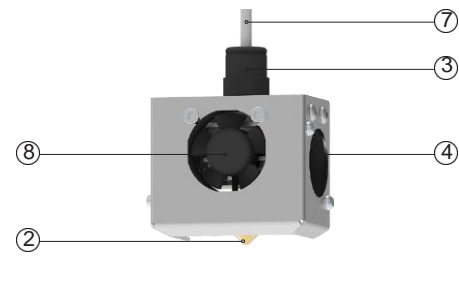
Se desplaza en los ejes X e Y fundiendo el filamento de material y depositándolo en la plataforma o cama caliente. Tiene un nozzle (boquilla) que se debe calentar a la temperatura necesaria según el material de impresión utilizado.



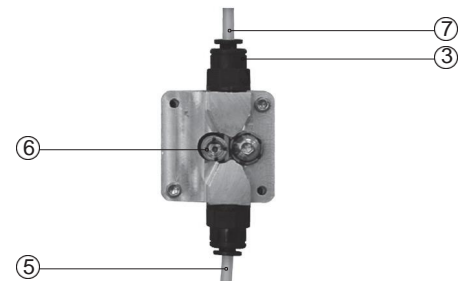
Ⓐ Cabecal o Hotend

### Ⓑ EXTRUSOR

Suministra de material de impresión al cabezal extruyendo el filamento. La impresora tiene dos extrusores para arrastrar de manera más adecuada bobinas de filamento de grán tamaño.



Ⓑ EXTRUSOR



### Ⓒ PLATAFORMA O CAMA CALIENTE

La impresión se realiza en la superficie de la plataforma mientras ésta se desplaza en el eje Z. Según el material de impresión utilizado ésta se deberá calentar a una temperatura distinta.

**NOTA:** Es totalmente imprescindible que la distancia entre la plataforma y el nozzle sea la adecuada para que la impresión sea óptima.

#### Elementos principales de la impresora

- |                       |                        |
|-----------------------|------------------------|
| ① Pantalla            | ⑤ Entrada de filamento |
| ② Nozzle              | ⑥ Rueda dentada        |
| ③ Racor               | ⑦ Tubo bowden          |
| ④ Ventilador de pieza | ⑧ Ventilador frontal   |
| ⑨ Sensor de Filamento |                        |